

中国国检测试控股集团股份有限公司

关于依据《强制性产品认证实施规则 安全玻璃》

(CNCA-C13-01:2026) 开展证书换版工作的通知

各建筑安全玻璃认证企业：

《强制性产品认证实施规则 安全玻璃》(CNCA-C13-01:2026，以下简称新版规则)已于2026年4月11日发布，将于2026年7月1日起正式实施，替代《强制性产品认证实施规则 安全玻璃》(CNCA-C13-01:2014，以下简称旧版规则)，为确保换版工作有序进行，现将关键时间节点及要求通知如下：

一、认证实施及证书换版安排

1. 新申请及变更

即日起，认证委托人可自愿按照新版规则申请认证，国检集团将按照新版规则实施认证并颁发认证证书；自2026年7月1日起，所有新申请及变更委托，均须依据新版规则实施。

2. 获证后的跟踪检查

即日起，国检集团将依据认证委托人意愿按照新版规则或旧版规则实施获证后的跟踪检查；自2026年7月1日起，所有获证后跟踪检查将依据新版规则实施。

3. 旧版证书换版

已经颁发的旧版规则认证证书可继续使用，认证证书换版工作采取到期换证、产品变更、标准换版等自然过渡的方式完成，换版后证

书编号、有效期与原证书一致。

二、新版规则核心变化

新版规则为全面修订，主要变化如下：

1. 适用范围调整

删除铁道车辆用安全玻璃（已调出 CCC 目录）；机动车安全玻璃由自我声明调整为第三方认证模式。

2. 认证依据标准调整

机动车安全玻璃认证依据调整为：《机动车玻璃安全技术规范》（GB 9656）；建筑安全玻璃认证依据调整为《建筑用安全玻璃安全技术要求》（GB 46030）和《中空玻璃》（GB/T 11944，标准中 6.3 条款、6.5 条款）。

3. 认证模式调整

获证后监督指获证后跟踪检查、生产现场或口岸现场抽样检测两种方式之一或组合。

4. 获证后监督频次调整

依据生产企业分类及获证后跟踪检查要求，A 类生产企业工厂检查 2 年 1 次，现场抽样检测每年 1 次；B 类生产企业工厂检查每年 1 次，现场抽样检测每年 1 次；C 类生产企业工厂检查每年 2 次（含 1 次飞行），现场抽样检测每年 2 次；D 类生产企业工厂检查每年 4 次（含 2 次飞行），现场抽样检测每年 2 次。

5. 工厂检查要求

5.1 生产企业的最高管理者应当参加工厂检查的首、末次会议，因特殊原因不能参加会议的，应当书面授权高级管理层其他成员参加，

企业最高管理者或经授权的高级管理层成员均不能参加会议的，工厂检查终止。

5.2 中介等非认证委托人、生产者、生产企业人员不得参与工厂检查，否则立即停止检查。

5.3 检查组成员至少 2 人构成。

6. 企业自查要求

企业每年至少进行 2 次产品一致性检查自查，每次覆盖全部有效证书并形成《产品一致性检查自查报告》，由质量负责人签字并加盖企业公章保存备查。生产企业应当依据程序文件，每年至少进行 2 次内部质量审核，对审核中发现的问题，采取有效措施纠正、预防。

7. 认证标志调整

认证标志使用管理按《强制性产品认证管理规定》《认证证书和认证标志管理办法》《强制性产品认证标志管理要求》执行；除建筑光伏玻璃外，所有安全玻璃均应在玻璃本体上加施永久性标志和工厂代码。

8. 取消认证实施细则

原认证机构制定的实施细则取消，相关内容直接纳入新版规则。

9. 质量负责人须向认证机构备案。

10. 2026 年 7 月 1 日后，各 CCC 获证企业应按照新版规则要求修改工厂质量保证能力要求体系文件，并贯彻实施，确保符合新版规则要求。

三、证书换版操作流程

请各企业按照如下流程完成换版：

第一步：确认证书范围与变更事项

处于有效状态 CCC 认证证书可以申请按新版规则进行证书换版。因规则、标准变化，部分产品认证单元需要重新划分，建筑装饰钢化玻璃、太阳能光伏组件封装用钢化玻璃等证书需要进行拆分，认证机构会在原证书基础上发放新的证书；同时建筑夹层类玻璃需要对耐热性能分类进行确认等，证书确认要求详见附件 1：《换版申请书》。

第二步：提交换版申请材料

提交换版申请书。

第三步：完成工厂检查、差异补充检测（适用时）

依据新版规则要求完成工厂检查、产品检测。

结合监督检查实施时，监督抽样按新版规则要求实施，并进行全部项目的检测。其他未抽样认证单元补充换版检测要求如下：

1.1 建筑普通钢化玻璃：所有认证单元均须进行弯曲强度的补充换版检测。

1.2 建筑装饰钢化玻璃（各种装饰工艺）：所有认证单元均须进行弯曲强度的补充换版检测。

1.3 建筑夹层玻璃：所有认证单元均须进行耐辐照性能补充换版检测。当认证企业需要获得耐热性能 L 类认证范围时，需进行相关认证单元的耐热性能补充换版检测。

1.4 建筑安全中空玻璃：所有认证单元均须进行水汽密封耐久性项目补充检测，适用于 GB/T 11944-2025《中空玻璃》“附录 F 规范性附录 含干燥剂的柔性间隔密封材料含水量测定—卡尔·费休法”检测的建筑安全中空玻璃除外。

四、其他要求

1. 认证标志管理要求

证书换版后生产企业应按新版规则要求加施认证标志及工厂代码。

2. 生产企业分类要求

国检集团按照新版规则中生产企业分类管理的要求，结合既有分类结果及换版工厂检查结果等质量信息对生产企业分类结果重新确定，按新版规则对应的监督频次实施工厂检查和产品抽样检测。

五、联系方式

本次证书换版工作具体事宜联系人：

左辉霞：010-51167396

张京玲：010-51167396

特此通知。

中国国检测试控股集团股份有限公司

2026年6月24日



附件 1

编号：CTC/QCg-RD01/7.0

换版申请书

(建筑安全玻璃)

委托方： (公章) _
填写日期： 年 月 日

中国国检测试控股集团股份有限公司

需递交的申请资料及说明

一、本申请书适用于建筑安全玻璃 CCC 认证换版申请，申请方应如实填写本申请书有关表格，若不够，可复印后填写。

二、申请换版证书信息列表；

三、满足《强制性产品认证实施规则 安全玻璃》附件 6《工厂质量保证能力要求》的现行有效的质量手册（有效版本）、程序文件清单；必要时提供《工厂质量保证能力要求》与现行生产企业质量管理文件对应表；

在填写本表时，如有任何疑问，请致电 010-51167395/7396。

有关资料可从 CTC 网站（网址：www.ctc.ac.cn）下载。

线上申请：<https://rz.ctc.ac.cn/ctcrz/regLogin>

企业声明

中国国检测试控股集团股份有限公司：

我受法定代表人委托，已经通读并理解贵机构公开文件的所有条款，我单位已按照新版规则有效运行质保体系，已完成新规则要求的内审、产品一致性检查自查等换版准备工作。申请认证产品符合《强制性产品认证实施规则 安全玻璃》（CNCA-C13-01:2026）相关标准要求。经确认，本申请书填写的所有信息真实、有效。在获得新版认证证书后我单位将始终遵守认证的有关规定，确保日常生产的认证产品的组成结构和关键原材料与本申请一致并按时接受年度监督审核、提供评价所需的信息。

申请单位代表（签字）：

日期：

（单位公章）

申请换版证书信息列表

序号	认证单元	证书编号	备注
1	普通钢化玻璃		
	普通钢化玻璃		
	装饰钢化玻璃		☐ 釉面钢化
			☐ 磨砂钢化 ☐ 喷砂钢化
			☐ 压花钢化 ☐ 刻花钢化
			☐ 蒙砂钢化 ☐ 其他
	装饰钢化玻璃		按认证机构要求进行拆分
	钢化夹层玻璃		耐热性： ☐ L类 ☐ S类
	钢化夹层玻璃		耐热性： ☐ L类 ☐ S类
	普通夹层玻璃		耐热性： ☐ L类 ☐ S类
	太阳能用光伏夹层玻璃		耐热性： ☐ L类 ☐ S类 ☐ 按既有证书信息换版
	太阳能光伏组件封装用钢化玻璃		☐ 平板玻璃
			☐ 压延/压花玻璃
	U型钢化玻璃		最大长度： mm；槽宽： mm； 翼高： mm；最小邻边夹角： °
	安全中空玻璃		

注：1. 证书编号必填，表格不够可复印；
2. 未确认的信息的证书默认按照新规则及相关要求处置。

附件 2

认证质量负责人备案申请表

备案编号：_____（由认证机构填写）

一、企业基本信息

企业名称（全称）：_____

统一社会信用代码：_____

企业性质：☐生产者 ☐生产企业

注册地址：_____

生产地址：_____

企业分类：☐A类 ☐B类 ☐C类 ☐D类 ☐未分类

法定代表人：_____

联系人：_____

联系电话：_____

电子邮箱：_____

二、认证质量负责人基本信息

姓名：_____ 性别：☐男 ☐女 出生年月：_____

身份证号：_____

职务：☐质量安全总监 ☐质量负责人 ☐其他_____

学历：☐研究生及以上 ☐本科 ☐大专 ☐其他_____

所学专业：_____

质量相关工作年限：_____年

联系电话：_____

电子邮箱：_____

是否为企业正式员工：☐是 ☐否

是否为外部兼职/中介：☐是 ☐否（如为“是”，不符合备案条件）

三、能力与资格

1. 熟悉 CCC 认证制度：☐是 ☐否

2. 熟悉安全玻璃产品标准：☐是 ☐否

3. 熟悉《强制性产品认证实施规则安全玻璃》（CNCA-C13-01:2026）：☐是 ☐否

4. 参加过 CCC 相关培训：☐是 ☐否（可附培训证明）

5. 持有内审员证书：☐是 ☐否 证书编号：_____

6. 近 3 年无质量处罚记录：☐是（需附声明） ☐否（不符合备案条件）

四、职责确认

☐ 本人确认已清楚理解并自愿履行认证质量负责人的以下职责：

1. 组织落实质量认证相关法律法规、标准及认证规则要求；

2. 组织制定质量管理制度及考核办法;
3. 组织制定并督促落实认证风险防控制度;
4. 确保 CCC 标志妥善保管和使用;
5. 确保不合格品、未经确认的变更产品不加施标志;
6. 确保原材料把关、过程控制、产品出厂检验制度落实;
7. 确保产品一致性及产品与标准的符合性;
8. 正确使用 CCC 证书, 确保证书状态持续有效。

五、企业声明与签章

本企业声明:

1. 以上所填信息真实、准确、完整;
2. 已正式任命上述人员为认证质量负责人, 并赋予其履行职责所需的权限;
3. 保证支持认证质量负责人独立、有效地履行职责;
4. 如发生变更, 将在 15 个工作日内向认证机构申请变更备案。

法定代表人签字: _____

企业盖章: _____

日期: _____年____月____日

六、认证质量负责人签字确认

本人声明:

1. 已阅读并理解《认证质量负责人备案管理办法》及《强制性产品认证实施规则 安全玻璃》(CNCA-C13-01:2026)相关要求;
2. 承诺履行认证质量负责人职责;
3. 对所签字确认的文件、报告的真实性、准确性负责。

签字: _____

日期: _____年____月____日

七、认证机构审核意见

审核结论: ☐通过备案 ☐不通过备案

不通过原因: _____

审核人: _____ 审核日期: _____年____月____日

附件清单

- ☐ 1. 质量负责人身份证复印件

- ☐ 2. 学历/职称/培训证明复印件
- ☐ 3. 企业内部任命文件或职责授权书
- ☐ 4. 近 3 年无质量处罚记录声明（如已在表中声明，可免附）
- ☐ 5. 其他：_____

注：认证机构保留要求企业另行提供正式声明的权利。